

用户指南

PANTUM

WWW.PANTUM.COM

Pantum P2605N医疗机 黑白激光打印机

建议使用前仔细阅读本指南

前言

欢迎您使用奔图系列产品！

对您使用奔图系列产品我们表示衷心的感谢！

为了保障您的切身利益，请认真阅读下面的声明内容。

法律说明

商标

Pantum 和 Pantum 奔图是珠海奔图电子有限公司在中国大陆注册的商标。

Microsoft[®]、Windows[®]、Windows server[®] 和 Windows Vista[®] 是微软公司在美国和其他国家注册的商标。

Wi-Fi[®]、Wi-Fi Protected Setup[™]是 Wi-Fi 联盟注册的商标。

对于本用户指南涉及的软件名称，其所有权根据相应的许可协议由所属公司拥有，引用仅供说明。

本用户指南涉及的其他产品和品牌名称为其相应所有者的注册商标、商标或服务标志，引用仅供说明。

版权

本用户指南版权归珠海奔图电子有限公司所有。

未经珠海奔图电子有限公司事先书面同意，禁止以任何手段或形式对本用户指南进行复印、翻译、修改和传送。

版本：V1.0

免责声明

为了更好的用户体验，珠海奔图电子有限公司保留对本用户指南作出更改的权利。如有更改，恕不另行通知。

用户未按用户指南操作，而产生的任何损害，应由本人承担。同时，珠海奔图电子有限公司除了在产品维修书或服务承诺作出的明示担保外，也未对本用户指南（包括排版或文字）作出任何明示或默示的担保或保证。

本产品被用于某些文档或图像的复印、打印、扫描或其他形式时，可能违反您所在地的法律。您如果无法确定该使用是否符合所在地法律时，应向法律专业人士咨询后进行。

此产品仅适用于非热带，海拔 2000 米及以下地区安全使用。

维修保证

我司承诺，在产品停产后至少 5 年内，保证提供产品在正常使用范围内可能损坏的备件。

消耗材料的供应

我司承诺，在产品停产后至少 5 年内，提供产品的消耗材料。

安全防范措施

激光安全

激光辐射对人体有害。由于激光组件完全密闭在打印机内，激光辐射不会泄露。为了避免激光辐射，请不要随意拆机！

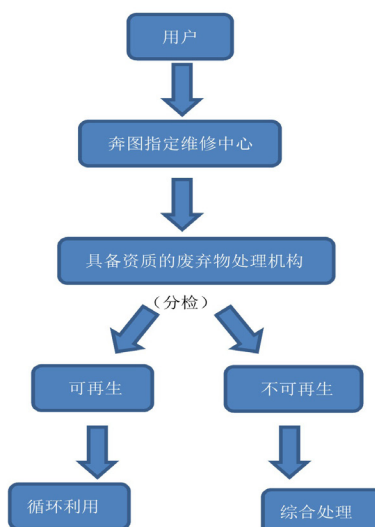
本机遵循 CFR 标准的 1 类激光产品。本机带有 III b 类的激光二极管，在激光组件中无激光辐射的外泄。

本机内部的激光组件上贴有如下标签：



珠海奔图电子产品回收利用体系

为保护环境，珠海奔图电子有限公司建立废弃产品的回收再利用体系，您可以选择将废弃的打印机和耗材交给当地奔图维修中心进行统一回收，再由国家认定的具备废弃物处理资质的处理机构对废弃产品进行正确的回收、再利用处理，以确保节约资源，降低环境污染，解除用户对废弃产品污染环境的担忧。



1. 用户负担费用：用户—维修中心；
2. 珠海奔图电子负担费用：奔图维修中心—具备资质的废弃物处理机构。

安全警告

在使用本打印机前，请注意如下安全警告：

! 警告	
 打印机内部有高压电极。在清洁打印机之前，请确保已切断电源！	
 请勿用湿手插拔电源线插头，以免导致电击。	
 打印机打印时和打印后，定影组件会处于高温状态，请勿触摸定影单元(图示阴影部分)，以免造成烫伤！	
 定影单元有高温警示标签，请勿移动或损坏该标签。	

注意事项

使用打印前的注意事项：

1. 阅读和理解所有说明；
2. 了解电器使用的基本常识；
3. 遵循机器上标识或随机手册上的警告和说明；
4. 如果操作说明与安全信息有冲突，请以安全信息为准；您可能错误理解了操作说明；如果您不能解决冲突，请拨打售后电话或与服务代表联系以寻求帮助；
5. 清洁之前，请将电源线从 AC 电源插座拔下。请勿使用液体或气雾清洁剂；
6. 请勿将本机器放在不稳定的台面上，以免跌落造成严重损坏；
7. 严禁将本机器置于散热器、空调或通风管附近；
8. 请勿在电源线上压任何物品；请勿将本机器放在人们会踩到其电源线的地方；
9. 插座和延长线不要过载；这可能会降低性能，以及造成火灾或电击；
10. 谨防小动物咬噬 AC 电源线和计算机接口线；
11. 切勿让尖锐物品刺穿机器槽孔，以免触到内部高压装置，造成火灾或电击；切勿让任何液体溅到机器上；
12. 请勿拆解本机器以免造成电击；需要修理时应请专业维护人员进行；打开或卸下护盖时会有电击或其它危险；不正确的拆装可能会导致以后使用时造成电击；
13. 若出现以下情况，请将机器从计算机和墙上 AC 电源插座上拔下，并联络专业维修人员进行维护：
 - 机器中溅入了液体。
 - 机器受到雨淋或进水。
 - 机器跌落，或机壳摔坏。
 - 机器性能发生明显变化。
14. 只调整操作说明中提到的控制；不正确地调整其它控制可能会造成损坏，并且需要专业维修人员用更长时间才能修好；
15. 避免在雷暴天气使用本机器，以免遭到电击；如果可能，请在雷雨期间拔下 AC 电源线；
16. 如果连续打印多页，出纸盘的表面会变得很烫，当心不要触碰此表面，并让儿童远离此表面；
17. 与该打印机相连的设备的信号线不能连接到户外；
18. 在换气不畅的房间中长时间使用或打印大量文件时，请您适时换气；
19. 待机状态下，产品未接收到作业指示一段时间后（如 1 分钟），会自动进入节电（休眠）模式；只有当产品无任何外接输入电源相连时才能实现零能耗；
20. 本产品为 Class 1 等级设备，使用时必须将其连接到带有保护性接地线的电源插座上；
21. 本产品运输过程中请按照产品包装箱运输标识放置；
22. 本产品为低电压设备，在低于本产品规定电压范围时，使用过程中如出现打印内容碳粉脱落，或开机出现启动缓慢等故障，请参见产品注意事项或致电奔图售后服务中心；
23. 本产品为整机销售，消费者可到奔图售后服务中心购买所需配件。如销售产品与包装清单不一致，请到产品指定售后服务中心进行处理；
24. 请将本产品安装在温度介于 10 °C 至 32.5 °C 之间，相对温度介于 20% 至 80% 之间的地方；
25. 出于安全等考虑，在某些情况下，打印机连续打印一定量后，可能会转成间歇式打印；
26. 请妥善保管本手册。

法规信息



此符号表明不能将该产品与其它废物一起随意丢弃。更妥善的做法，您应该将废弃设备送到指定的收集点，以便回收利用废弃的电气和电子设备。



本产品适合室内使用，不适合室外使用。



欧共体 (EC) 指令合规性

本产品符合欧共体理事会 2014/30/EU 和 2014/35/EU 指令的成员国近似和协调法规中涉及电磁兼容性和电气设备安全性（为在特定电压范围内使用）的保护要求。

本产品制造商为：中华人民共和国广东省珠海市珠海大道 3883 号 01 栋 3 楼中区A 珠海奔图电子有限公司。

有关这些指令要求的合规声明，可向授权代表索取。

本产品符合 EN 55032 的 B 级范围和 EN 60950 的安全要求。



本产品仅适用于非热带地区安全使用。



本产品仅适用于海拔 2000 米及以下地区安全使用。



本产品完全符合中国电子行业标准 SJ/T11364-2006 的要求。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑胶部件	○	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
电线电缆	×	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○
玻璃部件	○	○	○	○	○	○
碳粉	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T11364 的规定编制：

- ：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中含量均在 GB/T26572 规定的限量要求以下。
- ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572 规定的限量要求。
- 本产品的部分部件含有有害物质，这些部件是在现有科学技术水平下暂时无可替代物质。
- 环保使用期限取决于产品正常工作的温度和湿度等条件。

目录

1. 使用本机前.....	1
1.1. 装箱清单.....	1
1.2. 本机组件.....	2
1.3. 激光碳粉盒.....	3
2. 纸张与打印介质.....	4
2.1. 纸张规格.....	4
2.2. 特殊纸张.....	5
2.3. 装入纸张.....	6
2.3.1. 装入自动进纸盒.....	6
2.3.2. 装入手动进纸盘.....	7
2.4. 非打印区域.....	9
2.5. 纸张使用原则.....	9
3. 驱动安装与卸载.....	10
3.1. 基于 Windows 系统的驱动安装.....	10
3.1.1. USB 连接方式安装.....	10
3.1.2. 有线网络连接方式安装.....	11
3.1.3. 驱动卸载.....	12
3.2. 基于 Mac 系统的驱动安装.....	12
3.2.1. 驱动安装.....	12
3.3. Mac 系统添加打印机.....	14
3.3.1. USB 连接方式添加.....	14
3.3.2. 有线网络连接方式添加.....	14
4. 有线网络设置（适用于有线网络打印功能机型）.....	15
4.1. 设置 IP 地址.....	15
4.2. 安装打印机到网络.....	16
4.3. 设置网络产品.....	17
4.3.1. 查看或更改网络设置.....	17
4.3.2. 设置或更改 Web 服务器登录密码.....	17
4.3.3. 恢复出厂设置.....	17
5. 打印.....	21
5.1. 打印功能.....	21
5.2. 打开帮助文档.....	22
5.3. 手动双面打印.....	23
5.4. 取消打印作业.....	26
6. 行业专用打印功能.....	27
6.1. 如何使用行业专用打印功能.....	27
6.2. 功能描述.....	27
6.2.1. A5 加速.....	29
6.2.2. 跳过空白页.....	29
6.2.3. 使程序更快地结束打印.....	29
6.2.4. 始终使用驱动设置的纸张尺寸.....	29
6.2.5. 位置 / 边距调整.....	30
7. 控制面板.....	31
7.1. 控制面板概述.....	31
7.1.1. 控制面板按键功能.....	31
7.1.2. 控制面板 LED 指示灯功能.....	32
8. 日常维护.....	34
8.1. 打印机清洁.....	34
8.2. 激光碳粉盒的维护.....	36
8.2.1. 激光碳粉盒的使用和维护.....	36

8.2.2. 激光碳粉盒使用寿命	36
8.2.3. 更换激光碳粉盒	37
9. 故障排除	39
9.1. 清除卡纸	39
9.1.1. 进纸口卡纸	40
9.1.2. 机内卡纸	40
9.2. 常见故障解决	43
9.2.1. 一般故障	43
9.2.2. 图像缺陷	44
10. 产品规格	47
10.1. 规格总述	47
10.2. 打印规格	48

1. 使用本机前

1.1. 装箱清单

当您打开包装时，检查纸箱中是否包括以下部件：

	名称	数量
	打印机	1
	激光碳粉盒	1
	USB 连接线	1
	电源线	1
	随机光盘	1
	快速安装指南	1
	三包凭证	1

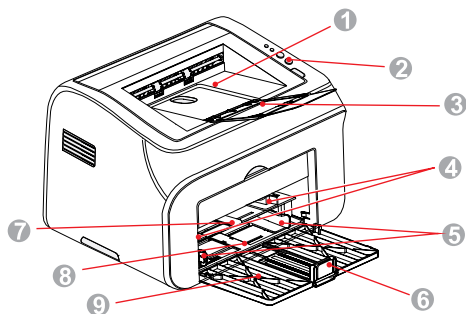


注： • 个别地区可能不包含三包凭证。

1.2. 本机组件

| 前视图

序号



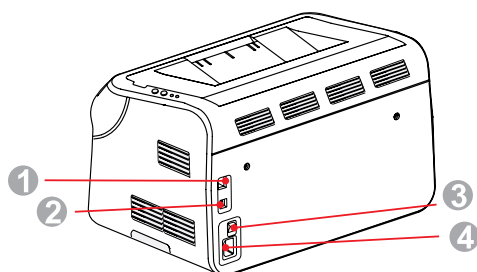
1	出纸槽
2	控制面板
3	出纸托盘
4	手动进纸导纸板
5	自动进纸导纸板
6	挡纸板
7	手动进纸盘
8	自动进纸盘
9	进纸托盘

| 后视图



注： • 不同型号不同功能的打印机，后视图略有不同。

序号

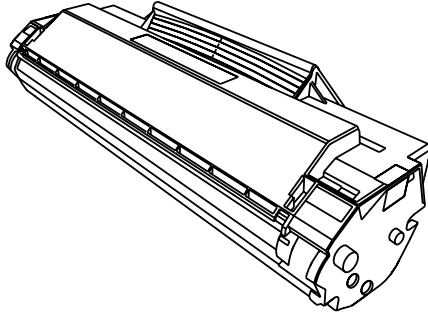


1	网络接口
2	USB 接口
3	电源开关
4	电源接口

1.3. 激光碳粉盒

| 激光碳粉盒使用寿命

示意图



类型

标准容量激光 约 2300 页
碳粉盒 (以上数据基于 ISO/IEC 19752 标准)



- 注：**
- 如有型号增加恕不另行通知。
 - 耗材容量可能会因使用类型不同而有所差异。
 - 本公司不建议使用 Pantum 原装耗材以外的耗材。
 - 因使用非 Pantum 原装耗材而导致的任何损坏不在保修范围之内。

2. 纸张与打印介质

2.1. 纸张规格

自动进纸盒	介质类型	普通纸, 薄纸、特殊用纸 (透明胶片, 卡片纸, 标签纸, 信封, 厚纸等)。
	介质尺寸	A4, A5, JIS B5, ISO B5, A6, Letter, Legal, Executive, Folio, Oficio, Statement, Japanese Postcard, Monarch Env, DL Env, C5 Env, C6, Env, No.10 Env, ZL, Big 16K, Big 32K, 16K, 32K, B6, Yougata4, Postcard, Younaga3, Nagagata3, Yougata2, 自定义等。
	介质克重	60~163g/m ²
	纸盒最大容量	150 张 80g/m ²
手动进纸盘	介质类型	普通纸, 薄纸、特殊用纸 (透明胶片, 卡片纸, 标签纸, 信封, 厚纸等)。
	介质克重	60~163g/m ²
	纸盒最大容量	1 张



- 注：**
- 本款打印机建议使用标准纸。
 - 不建议大量使用特殊纸, 可能影响打印寿命。
 - 不符合本用户指南中所列准则的打印介质可能导致打印质量差、卡纸次数增多、打印机过度磨损。
 - 重量、成分、纹理及湿度等属性是影响打印机性能和输出质量的重要因素。
 - 在选择打印介质时, 请注意以下事项:
 1. 所需打印效果: 选择的打印介质应符合打印任务的需要。
 2. 表面平滑度: 打印介质的平滑度会对打印结果的清晰程度产生影响。
 3. 某些打印介质可能符合本部分的所有使用准则, 但仍不能产生令人满意的打印效果。这可能是由于不正确的操作、不适宜的温度和湿度, 或者奔图无法控制的其他因素造成的。在大批量购买打印介质之前, 请确保打印介质符合本用户指南中指定的规格。
 4. 使用不符合这些规格要求的打印介质, 可能会导致打印机的损坏。

2.2. 特殊纸张

本产品支持特殊纸张进行打印，特殊纸张包括：标签纸、信封、透明胶片、厚纸、卡片纸等。



注： • 当使用特殊纸张或打印介质时，请确保在打印设置上选择匹配的打印类型和尺寸，以便获得最佳打印效果。

• 当使用特殊介质打印时，我们建议一次仅进一张纸。特殊纸张打印一次放一张入手动进纸盘。

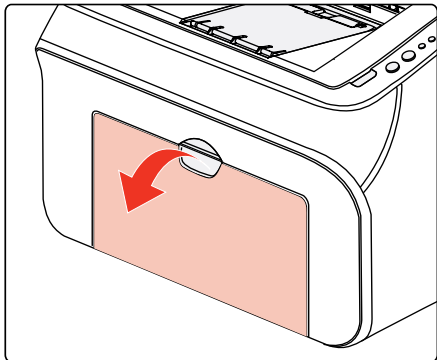
| 请遵守以下标准：

打印介质种类	正确做法	错误做法
标签纸	仅使用未暴露衬纸的标签。 标签使用时应放平。 仅使用整张的标签。 不保证市面上所有的标签纸都能够满足要求。	使用褶皱、起泡或破损的标签纸。
信封	信封应平整置入。	使用有褶皱、缺口、粘连或损坏的信封。 使用带有别针、按扣、窗口或涂层衬里的信封。 使用自粘不干胶或其他合成材料的信封。
透明胶片	仅使用经核准适用于激光打印机的透明胶片。	使用不适用于激光打印机的透明打印介质。
厚纸、卡片纸	仅使用经核准适用于激光打印机并满足本产品重量规格的重质纸。	使用重量超过本产品推荐介质规格的纸张。

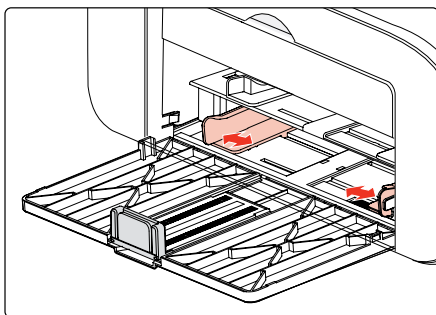
2.3. 装入纸张

2.3.1. 装入自动进纸盒

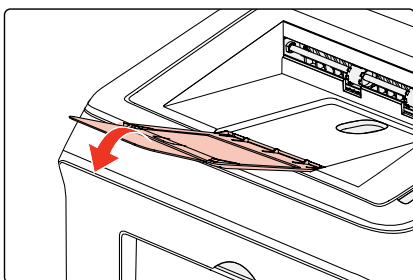
a) 打开进纸托盘。



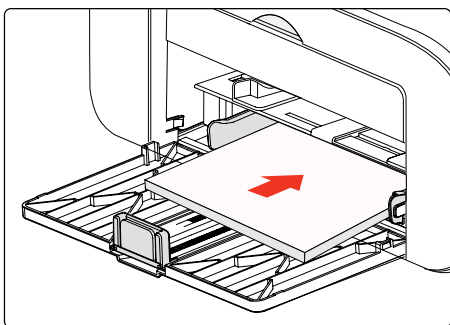
b) 滑动自动进纸导纸板以匹配纸张的两侧。



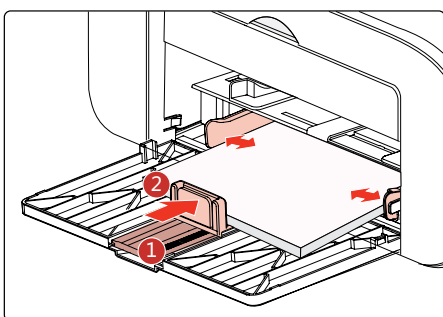
c) 抬起出纸托盘，避免纸张滑落。



d) 将纸张打印面朝上装入自动进纸盘。



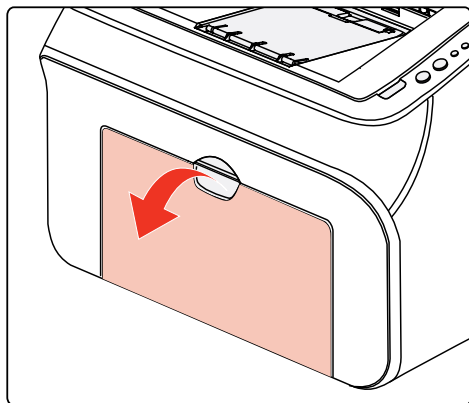
e) 调节挡纸板使其符合纸张尺寸。



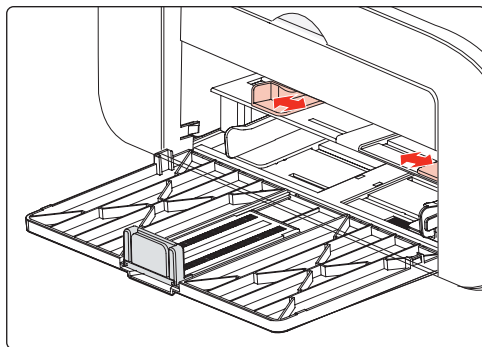
- 注：**
- 如果一次性放入自动进纸盘的纸张超过 150 页会造成卡纸或不进纸。
 - 使用打印过的纸张时，请把要打印的面（空白面）向上。
 - 在打印 A5 纸时，建议横向进纸，这样有助于延长激光碳粉盒寿命。

2.3.2. 装入手动进纸盘

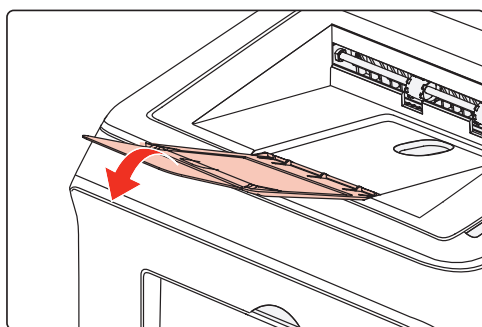
a) 打开进纸托盘。



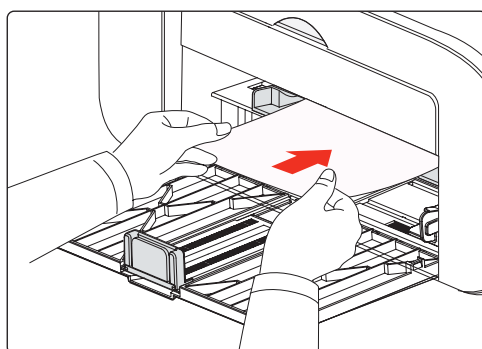
b) 滑动手动进纸导纸板以匹配纸张的两侧。



c) 抬起出纸托盘，避免纸张滑落。



d) 双手将一张信封或透明胶片等打印介质放入手动进纸盘中，直至信封或透明胶片的前端碰到校正辊。



- 注：**
- 当您将纸张放入手动进纸盘时，打印机将自动开启手动进纸模式。
 - 将纸张打印面向上放入手动进纸盘，装入时，纸张的顶部先进入手动送纸盘。
 - 确保纸张、信封或透明胶片平直进入并位于手动进纸盘的正确位置。否则，将导致打印输出字体倾斜或卡纸。

e) 当打印完的页面从打印机输出后，按照如上步骤，再放入第二张纸继续打印。

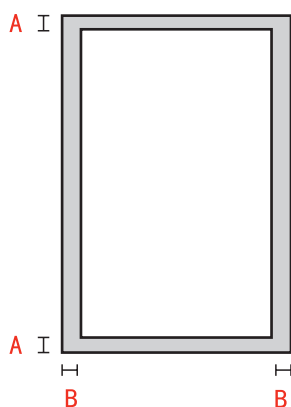
警告



打印后立即取走纸张、信封和透明胶片纸。堆叠的纸张或信封会引起卡纸或曲纸。

2.4. 非打印区域

阴影部分表示非打印区域。



用途	纸张尺寸	上下边距 (A)	左右边距 (B)
打印	A4	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)
	Letter	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)

2.5. 纸张使用原则

- 纹理粗糙、有凹凸、油渍、十分光滑的纸张或原稿打印性能不佳。
- 请确保纸上无灰尘、绒毛等。
- 将纸张置于平坦的表面，存放在阴凉、干燥的环境。

3. 驱动安装与卸载

3.1. 基于 Windows 系统的驱动安装

- 驱动安装前，您需要知道打印机型号，请打印打印机的“信息页”并查看“产品名称”来获取打印机型号。
- 覆盖安装驱动，安装语言是不可以更改的。若需要更改，请先将打印机驱动卸载，然后再安装。



注： • 安装方式说明：

- 1) USB 打印机:适用于打印机与PC电脑USB连接,或者网络机型USB连接方式(不联网)；
 - 2) 已连接至网络的打印机：适用于 Net 机型网络安装；
- 驱动安装界面因型号功能不同存在差异，示意图仅供参考。

3.1.1.USB 连接方式安装

1. 使用 USB 连接线连接打印机和计算机，打开电源。
2. 在计算机的光驱中插入随附的安装光盘，运行 Autorun.exe 安装程序。
3. 阅读并同意许可协议，选择安装语言和打印机型号，选择“USB 打印机”，点击“安装”。



4. 系统开始安装驱动，安装过程可能需要几分钟。
5. 安装完成后，弹出“安装完成”界面，约 3 秒后自动关闭。

3.1.2. 有线网络连接方式安装

1. 打开打印机和计算机的电源。
2. 将计算机连接到有线网络。
3. 将网线连接到打印机的网络接口，确保打印机连接到计算机所在的网络（如何配置网络，请参阅第 4 章）。
4. 在计算机的光驱中插入随附的安装光盘，运行 Autorun.exe 安装程序。
5. 阅读并同意许可协议，选择安装语言和打印机型号，选择“已连接至网络的打印机”，点击“安装”。



6. 安装程序自动搜索打印机，搜索过程可能需要一段时间。
7. 搜索完成后，选择需要连接的打印机，点击“下一步”。





- 注：**
- 若已搜索到的打印机列表中，没有您需要连接的打印机，请点击“刷新”重新搜索。
 - 若以主机名方式安装打印机驱动，请同时勾选您需要连接的“打印机名称”和“以主机名安装列表中的打印机”。
 - 若手动添加 IP 地址或主机名，您需要知道所连接的打印机 IP 地址或主机名。如不清楚，请打印“网络配置页”并查看“IP 地址”和“主机名”。

8. 系统开始安装驱动，安装过程可能需要几分钟。
9. 安装完成后，弹出“安装完成”界面，约 3 秒后自动关闭。

3.1.3. 驱动卸载

3.1.3.1. 卸载方法

以下操作以 Windows 7 为例，您的计算机屏幕信息可能因操作系统的不同而有差异。

1. 点击计算机的“开始菜单”，然后点击“所有程序”。
2. 点击”Pantum”，然后点击”Pantum X Series “。

Pantum X Series 中的”X”代表产品型号。

3. 点击“卸载”，按照卸载窗口说明删除驱动。
4. 卸载完成后重启计算机。

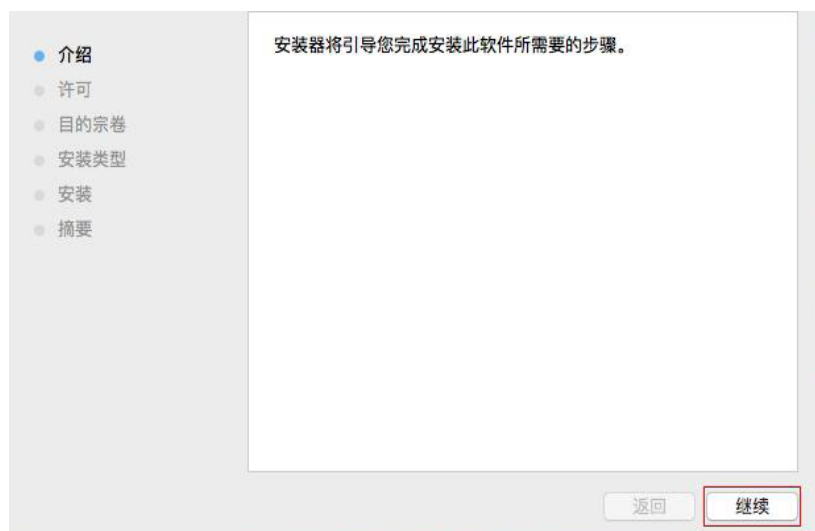
3.2. 基于 Mac 系统的驱动安装

- Mac 系统下的驱动安装分为驱动安装和添加打印机两个步骤。
- 在使用有线网络安装驱动时，您可能需要知道打印机的 Bonjour 名称，请打印“网络配置页”并查看。

3.2.1. 驱动安装

以下操作以 Mac10.11 为例，您的计算机屏幕信息可能因操作系统的不同而有差异。

1. 打开打印机和计算机的电源。
2. 在计算机的光驱中插入随附的安装光盘，双击"Pantum X Series" 安装包。（Pantum X Series 中的 X 代表产品型号。）



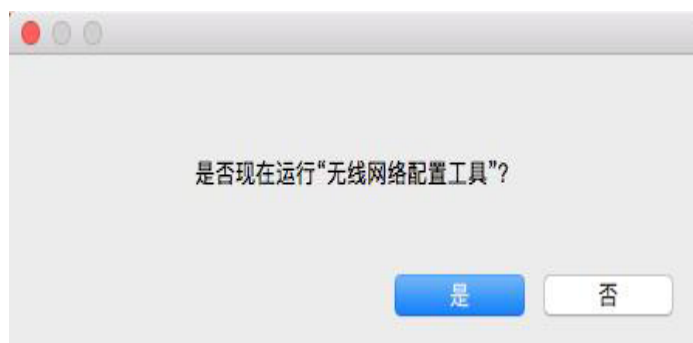
3. 点击“继续”。
4. 阅读许可协议，然后点击“继续”。



5. 在弹出的提示窗口，点击“同意”，接受许可协议。
6. 点击“安装”。
7. 输入计算机密码，点击“安装软件”。



8. 在弹出的提示窗口，点击“继续安装”。
9. 系统自动完成驱动安装。



10. 点击“重新启动”，等待计算机重启，完成安装。



注：• 若打印机与计算机之间已用 USB 连接线连接，计算机重启后将自动添加 USB 连接方式的打印机。

3.3.Mac 系统添加打印机

3.3.1.USB 连接方式添加

1. 使用 USB 连接线连接打印机和计算机，打开电源。
2. 进入计算机的“系统偏好设置” — “打印机与扫描仪”。
3. 点击 **+** 按钮，选择“添加打印机或扫描仪”。
4. 选择打印机，然后从“使用”弹出菜单中选择对应的打印机型号。
5. 点击“添加”。

3.3.2. 有线网络连接方式添加

1. 打开打印机和计算机的电源。
2. 将计算机连接到有线网络。
3. 将网线连接到打印机网络接口，确保打印机连接到计算机所在的网络（如何配置网络，请参阅第 4 章）。
4. 进入计算机的“系统偏好设置” — “打印机与扫描仪”。
5. 点击 **+** 按钮，选择“添加打印机或扫描仪”。
6. 选择打印机，然后从“使用”弹出菜单中选择对应的打印机型号。
7. 点击“添加”。

4. 有线网络设置

您可能需要在打印机上设置某些网络参数，可以从内嵌的 Web 服务器设置这些参数。

4.1. 设置 IP 地址

打印机 IP 地址可通过 DHCP 功能自动获取，也可手动设置。

| 自动设置

打印机默认开启 DHCP 自动设置功能。

1. 将打印机通过网络电缆连接到网络，并完成开机准备。
2. 打印机将自动获得服务器分配的 IP 地址。自动获得的 IP 地址可能要过几分钟才能使用。



-
- 注：**
- 如果 DHCP 自动获取 IP 地址不成功，打印机会自动采用默认的 IP 地址：169.254.xx.xx。
 - 鉴于 DHCP 的特性，如果打印机长时间不使用或者更换网络接入点，网络自动分配给打印机的 IP 地址可能会变化，导致无法连接打印机，建议启用 DHCP 功能的同时，将网络自动分配的 IP 地址与打印机 Mac 地址绑定。
-

| 手动设置

在 Web 浏览器的地址行中键入 IP 地址，以打开内嵌的 Web 服务器。

1. 在导航栏中点击“设置”，打开设置页面；
2. 选择“网络设置” - “IPV4 设置”；
3. 依次设置“IP 地址分配方式（手动）”、“IP 地址”和“子网掩码”，其他项为选填；
4. 点击“应用”，保存设置。

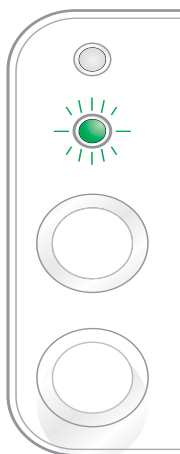


-
- 注：**
- 可以使用内嵌式 Web 服务器，更改 IP 地址“自动”或“手动”分配方式。
-

4.2. 安装打印机到网络

在此设置中，本打印机直接连接到网络，并且可设置为允许网络上的所有计算机直接打印到本产品。

1. 在打开打印机前，先将网络电缆接入打印机网络端口，以将打印机直接连接到网络。
2. 打开打印机，等待控制面板上的状态指示灯显示为准备就绪状态，如下图所示。



3. 将打印机光盘插入计算机。如果软件安装程序未启动，请浏览光盘上的“setup.exe”文件，然后双击运行该文件。
4. 按照安装程序说明进行操作。
5. 继续安装完成。



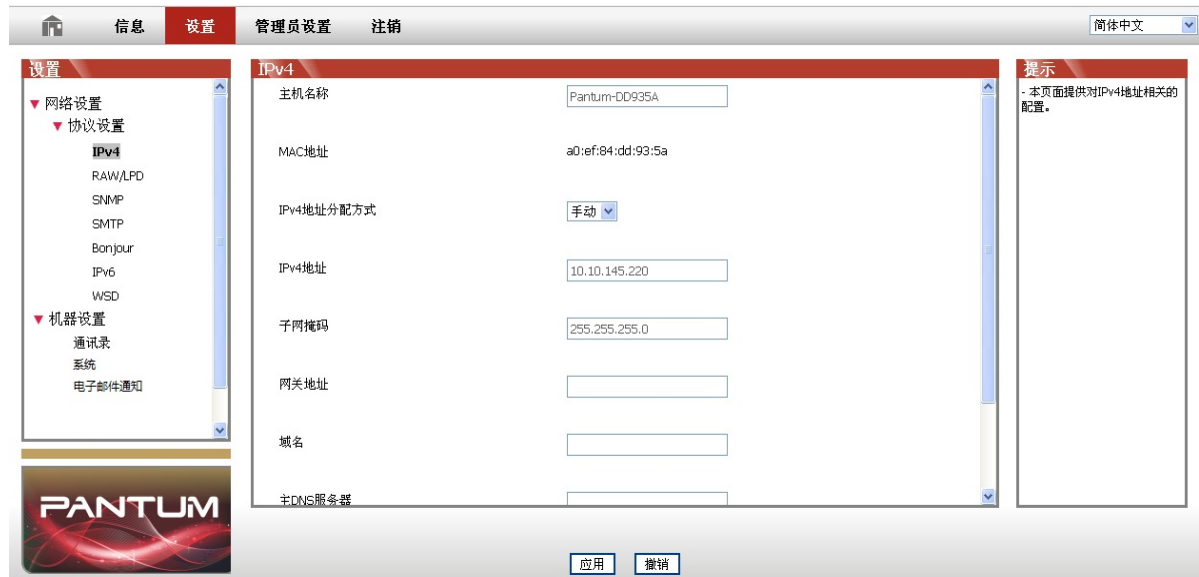
- 注：**
- 当安装程序提示选择打印机时，可从“已搜索到的打印机”中选择相应的打印机名称；
 - 如果“已搜索到的打印机”中没有显示打印机名称，请点击“刷新”，搜索网络上的打印机产品；
 - 如果您知道要连接的打印机 IP 地址，可以选择“指定 IP 地址安装”输入 IP 地址进行安装。
-

4.3. 设置网络产品

4.3.1. 查看或更改网络设置

您可以使用内嵌的 Web 服务器查看或更改 IP 设置。

1. 长按控制面板“取消/继续”按钮打印 Demo 信息页, 查看打印机的 IP 地址信息。空闲状态下, 长按控制面板按钮 (如下图), 可以打印 Demo 页。
2. 在 Web 浏览器的地址栏中键入 IP 地址, 访问内嵌的 Web 服务器。
3. 单击设置选项卡以获得网络信息。可根据需要更改设置。



4.3.2. 设置或更改 Web 服务器登录密码

使用内嵌的 Web 服务器, 设置一个网络密码或更改现有的密码。



注: • 产品默认用户名为“admin”, 初始密码为“000000”。

1. 打开内嵌的 Web 服务器, 请先登录。
2. 单击“管理员设置”选项卡。
3. 在密码框和确认密码框中键入新密码。
4. 在窗口底部, 单击“应用”按钮以保存设置。

4.3.3. 休眠时间设置

打印机休眠时间默认为 1 分钟, 若您需要更改打印机的休眠时间, 可通过内嵌 Web 服务器 (网络连接方式安装的打印机) 或打印机属性界面进行设置 (Windows 系统使用 USB 线连接方式安装的打印机)。

4.3.3.1. 通过 Web 服务器设置

1. 在计算机打开 Internet Explorer 等浏览器, 在地址栏中输入打印机的 IP 地址 (例如 http://192.168.1.100), 然后按“回车”键。


您可以打印打印机的信息报告，在网络配置信息页中查看打印机 IP 地址 2。 点击登录选项，进入登录界面，输入用户名和密码（默认用户名为“admin”，初始密码为“000000”），点击“登录”按钮。

2. 点击“设置” – “机器设置” – “系统”，进入系统设置页面。



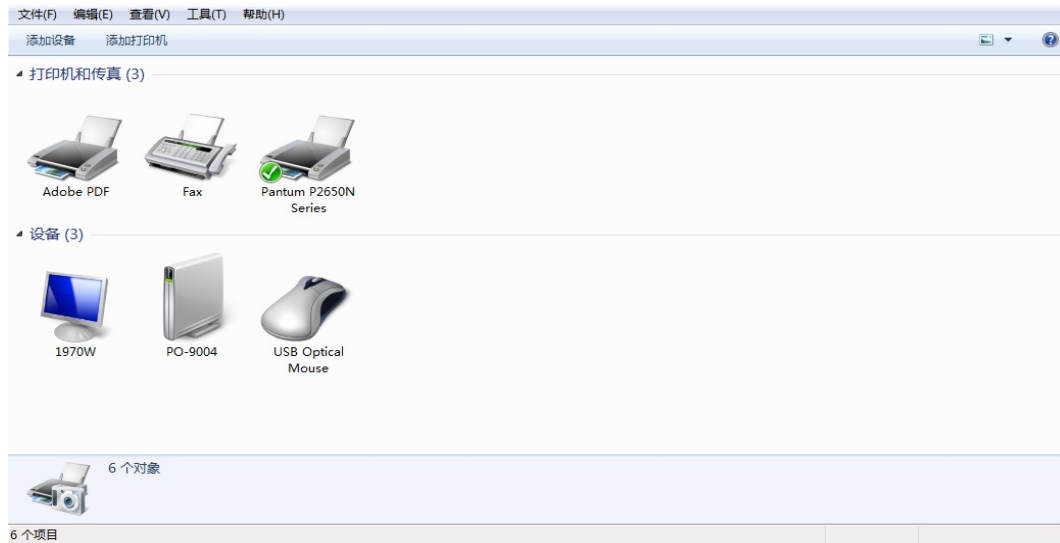
3. 根据您需要选择休眠时间，点击“应用”按钮，保存设置。



 **注：** • 若您的打印机恢复出厂设置，休眠时间将自动恢复为 1 分钟。

以下步骤适用于 Windows 7 系统，有关其他 Windows 操作系统的信息，请参阅相应的 Windows 用户指南。

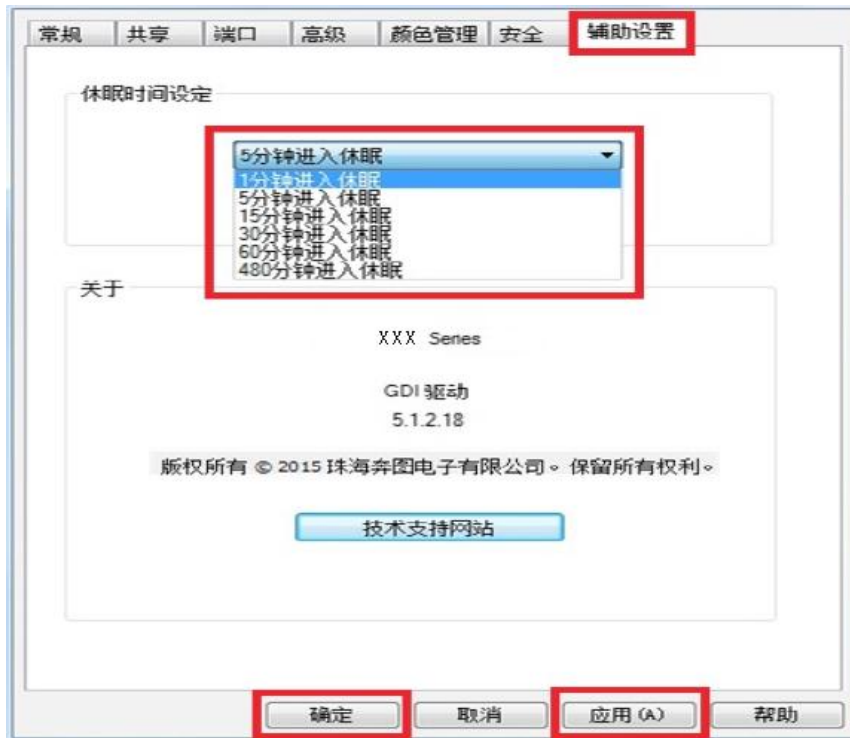
1. 进入计算机的“开始”菜单 > 控制面板 > 设备和打印机，弹出设备页面。



2. 右键点击需要设置休眠时间的打印机图标，在弹出的下拉菜单，点击“打印机属性”。



3. 弹出打印机属性页面，点击“辅助设置”，选择休眠时间，点击“确定”或“应用”按钮，保存设置。



- 注：**
- 若您需要获取技术支持，请点击“技术支持网站”按钮，进入奔图官网 www.pantum.com。
 - 若您不需要更改休眠时间，请点击“取消”按钮，退出设置界面。
 - 若您在使用打印机过程中遇到问题，请点击“帮助”按钮，查看打印机驱动使用指南。

4.3.4. 恢复出厂设置

如果要重置产品的所有参数设置，可以进行恢复出厂设置操作，具体做法是：在产品关闭电源的状态下，按住“取消/继续”按钮，打开产品电源，10 秒后松开按钮，待打印机进入就绪状态后完成重置。

5. 打印

5.1. 打印功能

您可以通过在打印首选项中各种属性的设置实现打印功能，部分功能如下。

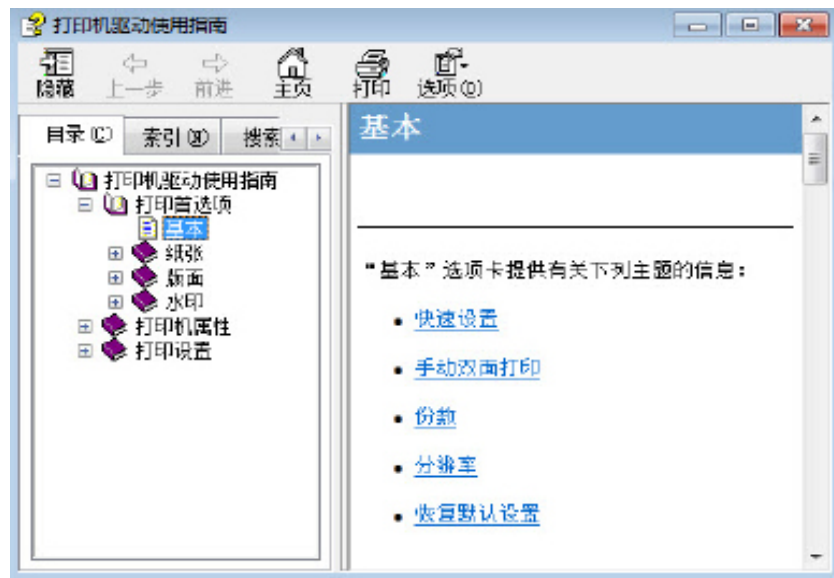
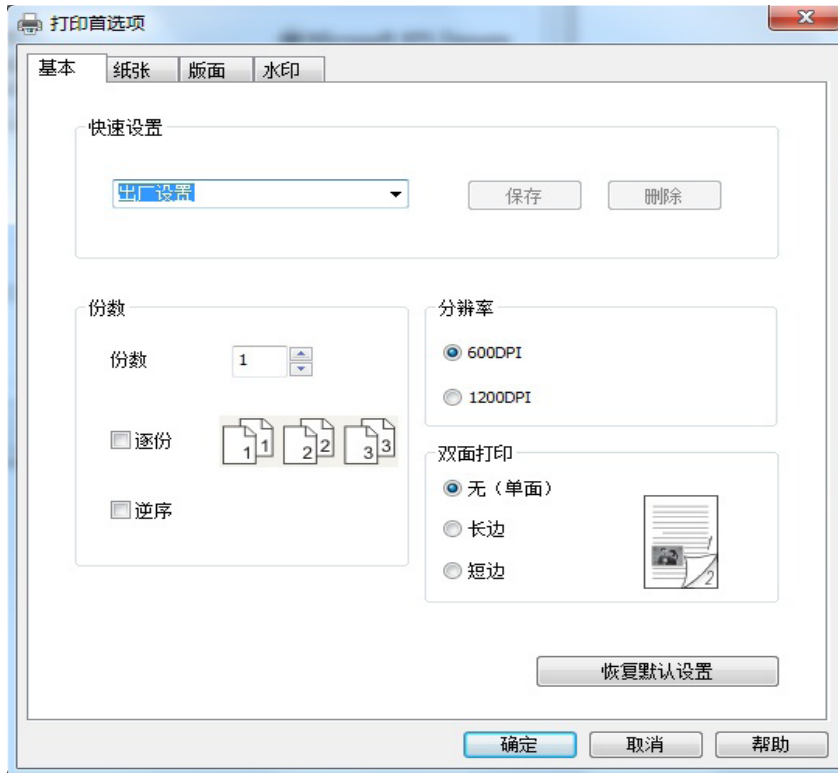
功能	图示
双面打印	
逐份打印	
逆序打印	
多页合一	
海报打印 (仅适用于 Windows 系统)	
缩放打印	
自定义尺寸	



- 注：**
- 您可以在多页合一中选择 2x2 海报打印，实现海报打印功能。
 - 您可以打开打印首选项，点击帮助按钮，查看具体的功能解释。如何打开帮助文档，请见章节 5.2。

5.2. 打开帮助文档

您可以打开“打印首选项”，点击“帮助”按钮（仅适用于 Windows 系统）。帮助文档中有打印机的使用指南，可通过使用指南了解打印的相关设置信息。



5.3. 双面打印

1. 本机驱动程序支持双面打印。



- 注：**
- 如果纸张薄，可能会起皱。
 - 如果纸张卷曲，将其恢复平整然后放回手动进纸盘或自动进纸盘中。
 - 如果使用手动双面打印功能时造成卡纸，请参阅章节 9.1，来处理。

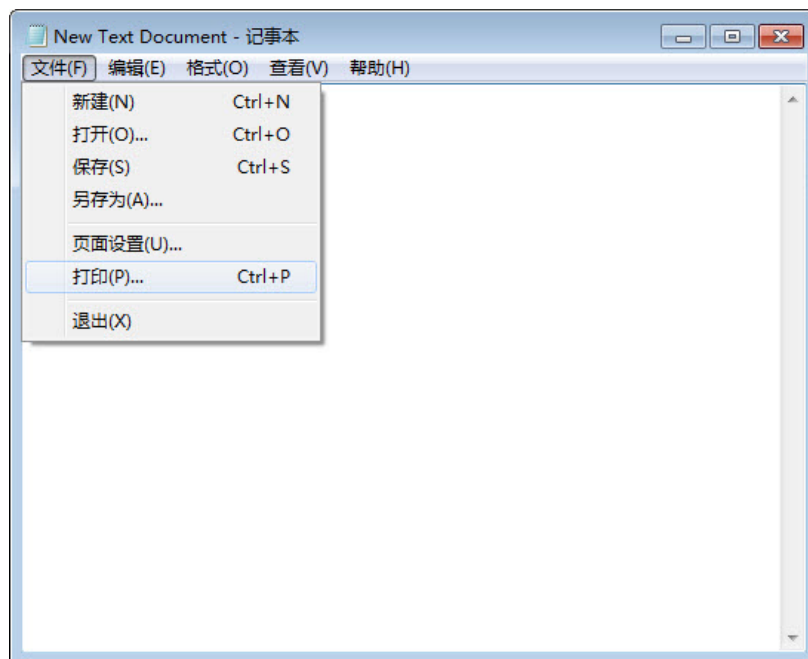
2. 在打印前，请确保自动纸盘中已装入相应数量的纸张。



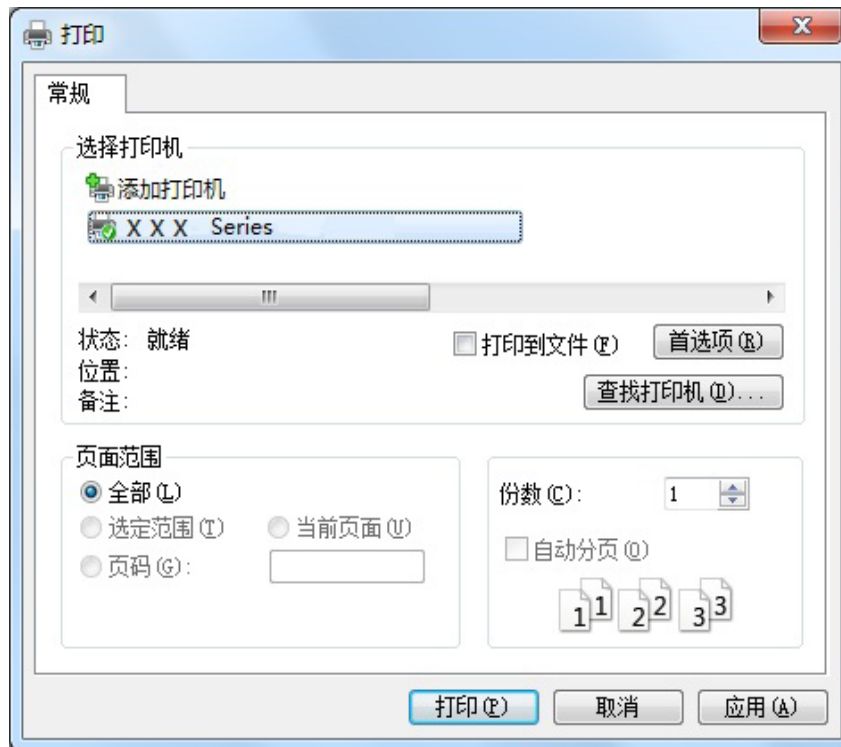
- 注：**
- 有关装纸，请参阅章节 2.2。
 - 有关可以通过自动纸盘打印的介质类型，请参阅章节 2.1，建议使用标准纸。
 - 某些纸张介质不适于双面打印，尝试双面打印可能会损坏打印机，“纸张类型”为“厚纸”或“透明胶片”时，请不要尝试“双面打印”。当您在打印首选项对话框中选择“2×2海报”打印时，不支持手动双面打印。
 - 如果放入自动进纸盘的纸张超过 150 张，会造成打印机卡纸或不进纸。

3. 打印步骤如下（仅适用于 Windows 系统）：

a) 从应用程序（如记事本）打开要打印的文档，从“文件”菜单选择“打印”

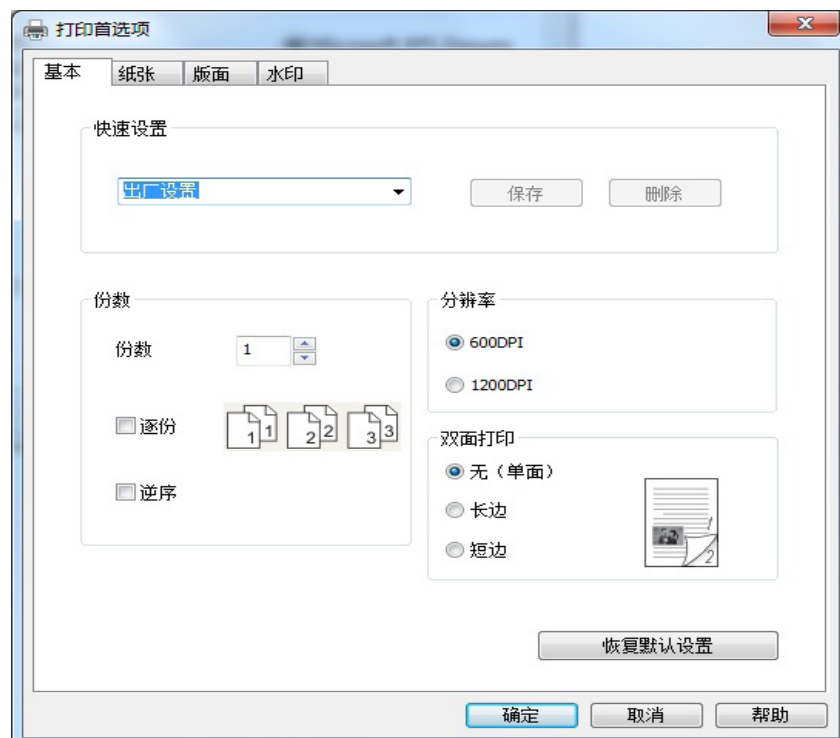


b) 选择 Pantum 打印机



点击“首选项”，进行打印的设置。

c) 在“基本”选项卡勾选双面打印，设置完成后点击“确定”

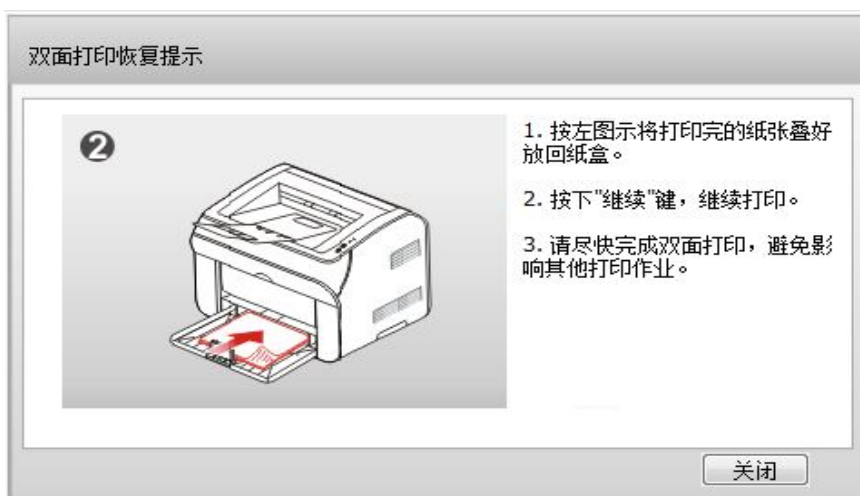
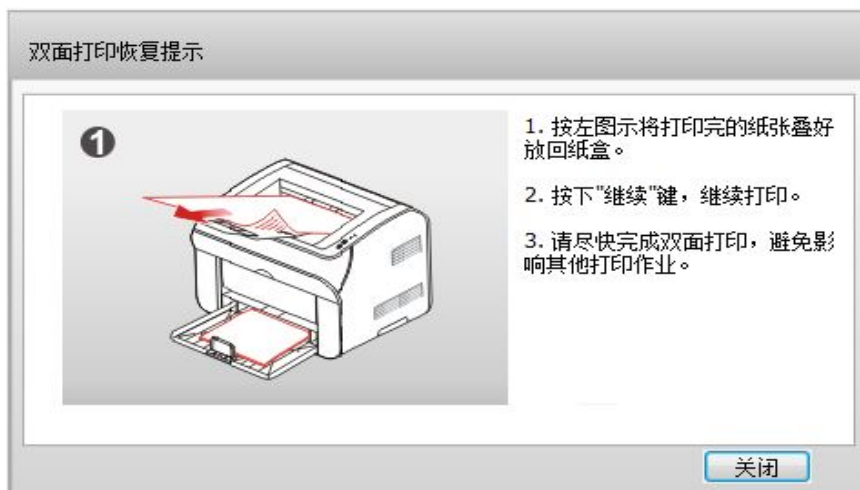


d) 点击“打印”。



注： • 建议抬起出纸托盘避免纸张从出纸托盘中滑出。如果您选择不抬起出纸托盘，我们建议立即取走从本打印机中输出的已打印纸张。

e) 当用户选择双面打印后，下发打印作业，会弹出如下提示窗口，告诉用户接下来的具体操作，不同型号界面会有所不同。



f) 在用户按提示翻纸后，按打印机的“继续”按钮，继续打印另一面



g) 用户可以点击关闭按钮来关闭该提示窗口，窗口关闭后，在下一个双面作业下发前，该窗口不会再弹出。

5.4. 取消打印作业

在打印过程中，如果需要取消作业，可以长按控制面板上的“取消 / 继续”键进行取消作业。

6. 行业专用打印功能

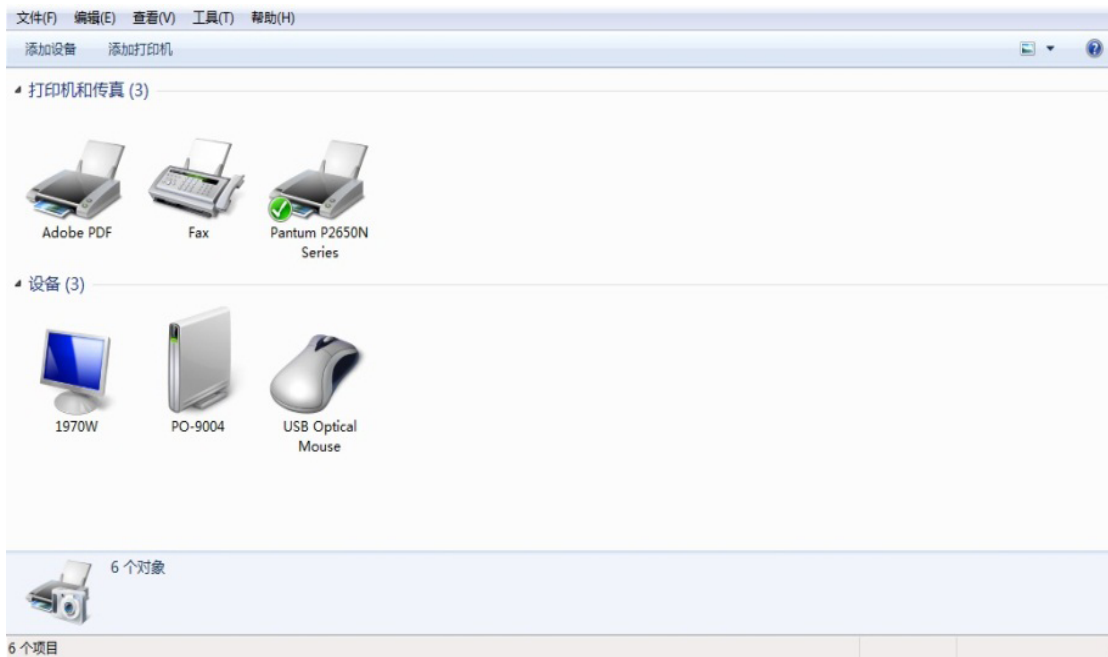
行业专用打印功能适用于行业专用打印，若您进行普通打印，请参阅第 5 章 打印。

6.1. 如何使用行业专用打印功能

若您安装了行业专用打印驱动，打印时需要设置打印参数，请按以下步骤进行操作。

以下步骤适用于 Windows 7 系统，有关其他 Windows 操作系统的信息，请参阅相应的 Windows 用户指南。

1. 进入计算机的“开始”菜单 > 控制面板 > 设备和打印机，弹出设备页面。



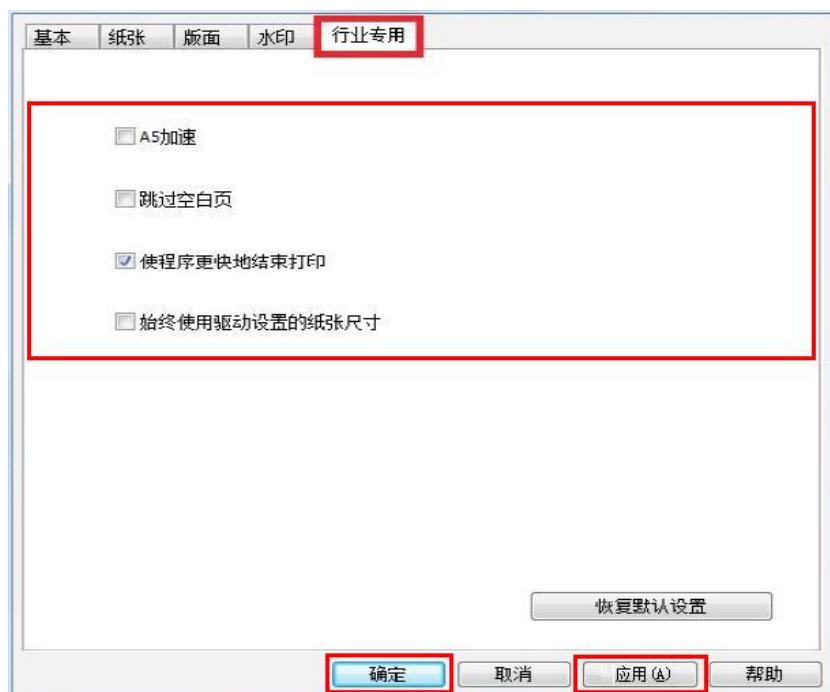
2. 右键单击打印机图标，在弹出的下拉菜单，点击“打印首选项”。



3. 在弹出的页面，点击“行业专用”按钮。



4. 勾选您需要设置的参数，点击“确定”或“应用”按钮，保存设置。



- 注：**
- 若您需要恢复默认设置，请点击“恢复默认设置”按钮。
 - 若您不需要更改打印参数设置，请点击“取消”按钮，退出设置界面。
 - 若您在使用打印机过程中遇到问题，请点击“帮助”按钮，弹出打印机驱动使用指南。

6.2. 功能描述

6.2.1. A5 加速

在使用某些特定行业软件 A5 长边进纸打印时，若打印速度比 A4 速度慢，您可以尝试勾选“A5 加速”选项，加快打印速度。

- “A5 加速”默认为不勾选。



注： • A5 加速功能只是为了解决以上问题，在打印速度正常的情况下，若勾选 A5 加速，功能不会生效。

6.2.2. 跳过空白页

用户勾选该功能后，当打印文档有空白页，打印时会跳过。

- “跳过空白页”默认为不勾选。

6.2.3. 使程序更快地结束打印

应用程序将文档交给打印服务进行处理，以便于应用程序可以更快的从打印中返回。

- “使程序更快地结束打印”默认为勾选。



注： • “使程序更快地结束打印”勾选时，如果应用软件启动多个打印作业，这些打印作业被并行处理，作业打印的顺序可能会错乱，您可以取消勾选该选项，采用串行处理的方式打印作业，以免打印顺序错乱。

6.2.4. 始终使用驱动设置的纸张尺寸

用户勾选该功能后，驱动设置的纸张优先级高于应用软件。

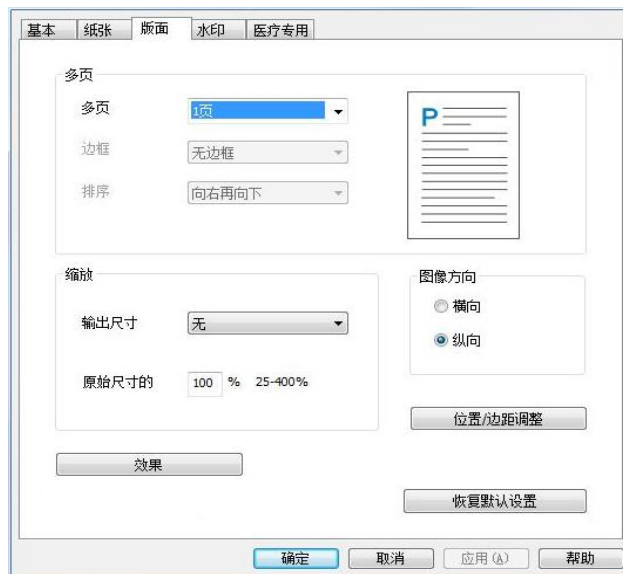
- “始终使用驱动设置的纸张尺寸”默认为不勾选。



注： • 您可以按照实际打印的纸张大小，在驱动打印界面中选择该尺寸大小的纸张设置（或者自定义设置），勾选“始终使用驱动设置的纸张尺寸”选项后，打印作业就会按照驱动设置的纸张大小打印。

6.2.5. 位置 / 边距调整

当您打印的内容偏移，可通过“位置 / 边距调整”功能来调整打印内容在纸张上显示的位置与边距。



在打印首选项“版面”选项卡界面，点击“位置 / 边距调整”按钮，弹出位置 / 边距调整设置对话框。



位置调整：调整图像打印位置。

左 / 右偏移：取值范围为 -50.0~50.0mm，默认值为 0。

值为负时，位置将向左移动；值为正时，位置将向右移动。

上 / 下偏移：取值范围为 -50.0~50.0mm，默认值为 0。

值为负时，位置将向上移动；值为正时，位置将向下移动。

边距调整：调整打印边距，驱动通过边距调整，可以获取不同的可打印区域

左：取值范围为 0-50.0mm，默认值为 4mm。

右：取值范围为 0-50.0mm，默认值为 4mm。

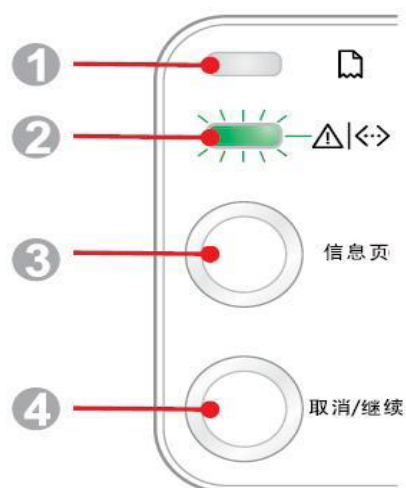
上：取值范围为 0-50.0mm，默认值为 4mm。

下：取值范围为 0-50.0mm，默认值为 4mm。

7. 控制面板

7.1. 控制面板概述

打印机控制面板布局包括 2 个按键和 2 个双色 LED 灯如下图：



序号	名称
1	双色 LED 灯 1
2	双色 LED 灯 2
3	取信息页按键
4	取消 / 继续按键

7.1.1. 控制面板按键功能

7.1.1.1. “取消 / 继续” 按键操作功能

在休眠状态下，短按或长按可唤醒，退出休眠
在打印中，长按可取消当前打印作业。

7.1.1.2. “信息页” 按键操作功能

在就绪状态下，长按可打印测试页

7.1.2. 控制面板 LED 指示灯功能

7.1.2.1. LED1 指示灯状态显示

LED1 指示灯状态显示含义如下：

序号	纸张 / 双色 LED1 状态显示	状态描述（针对 USB 接口打印机）
1		无纸张错误、休眠状态 LED1 灭
2		开机热机 LED1 绿灯长亮
3		卡纸错误 LED1 红灯长亮
4		打印缺纸，或进纸失败 LED1 红灯快速闪烁

7.1.2.2. LED2 指示灯状态显示

LED2 指示灯状态显示含义如下：

序号	数据 / 粉盒 双色 ED2 状态显示	状态描述
1		开机热机，休眠唤醒热机，开合盖热机 LED2 绿灯慢速闪烁
2		打印机就绪 LED2 绿灯长亮
3		休眠 LED2 绿灯亮慢速闪烁
4		打印中 双色 LED2 绿灯快速闪烁
5		粉量低报警 LED2 均显示橙色，快速闪烁
6		粉盒错误（粉盒未安装，粉盒不匹配，寿命尽） LED2 灯橙色长亮
7		打印机出现较严重错误（加热辊异常、激光器马达异常、通信错误、盖子打开等） LED2 红灯长亮
8		面板取消作业 LED2 灯快速闪烁

7.1.2.3. LED1、LED2 指示灯状态的组合显示

用户可对照指示灯组合情况列表获得打印机工作状态信息。LED1、LED2 组合状态部分功能如下：

序号	状态		状态描述
	纸张 (双色 LED1)	数据 / 粉盒 (双色 ED2)	
1			打印机就绪 LED1 灭, LED2 绿灯长亮
2			打印中卡纸 LED1 红灯长亮, 双色 LED2 灭
3			粉量低报警 LED1 灭, LED2 橙灯快速闪烁
4			粉盒错误 (粉盒未安装, 粉盒不匹配, 寿命尽), 双色 (橙黄) LED1 灭, LED2 橙灯长亮
5			打印机出现较严重错误 (加热辊异常、激光器马达异常、通信错误、盖子打开等) LED1 灭, LED2 红灯长亮
6			面板取消作业 LED1 灭, LED2 绿灯快速闪烁
7			打印缺纸, 或进纸失败, 只显示纸张类错误 LED1 红灯快速闪烁, LED2 灭
8			打印缺纸, 或进纸失败, 粉量低报警 LED1 红灯快速闪烁, LED2 灭
9			打印缺纸, 或进纸失败, 粉盒错误 (粉盒未安装, 粉盒不匹配, 寿命尽) LED1 灭, LED2 橙色长亮
10			打印缺纸或进纸失败, 同时打印机出现较严重错误 (加热辊异常、激光器马达异常、通信错误、盖子打开等) LED1 灭, LED2 红灯长亮
11			打印缺纸或进纸失败时, 面板取消作业过程中 LED1 灭, LED2 绿灯快速闪烁

8. 日常维护

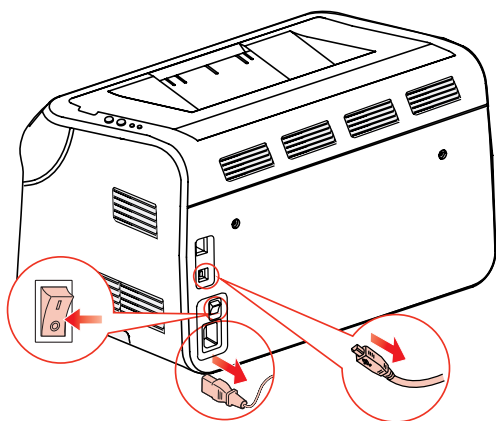
8.1. 打印机清洁



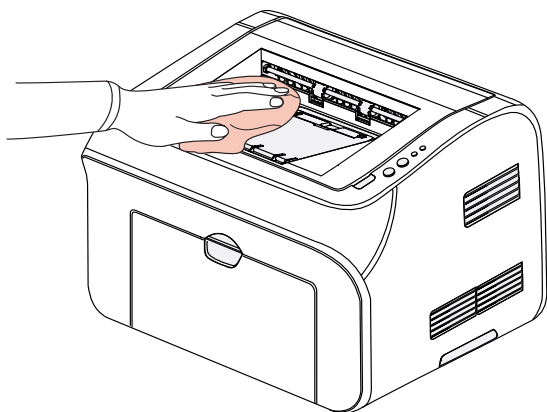
注： • 请使用中性清洁剂。

请按如下步骤清洁本机：

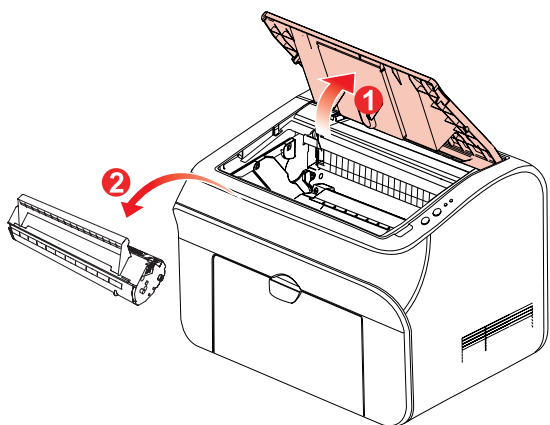
1. 关闭电源总开关，拨下电源线及 USB 连接线。




2. 使用柔软的抹布擦拭打印机外部，拭去灰尘。

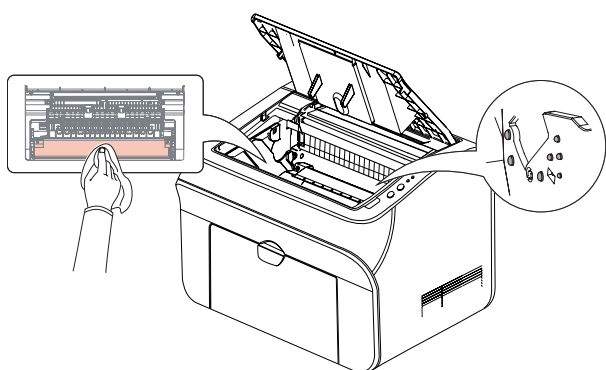


3. 打开上盖，取出激光碳粉盒。



 **注：** • 取下激光碳粉盒时，请将激光碳粉盒装入保护袋或用厚纸包裹，避免光线照射而损坏感光鼓。

4. 清洁打印机内部，如下图所示，用干燥无绒布料轻轻擦拭图示阴影处。



8.2. 激光碳粉盒的维护

8.2.1. 激光碳粉盒的使用和维护

为了获得更好的打印质量，请使用奔图原装激光碳粉盒。



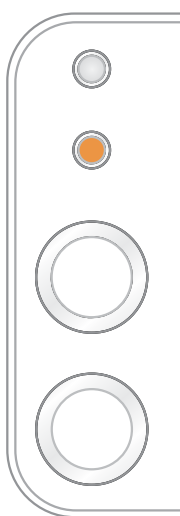
注： 使用激光碳粉盒时，请注意下列事项：

- 除非立即使用，否则请勿从包装中取出激光碳粉盒。
- 请勿擅自重新填充激光碳粉盒。否则由此引起的损坏不包括在打印机保修范围内。
- 请将激光碳粉盒存放在阴凉干燥的环境。
- 请勿将激光碳粉盒置于火源附近，激光碳粉盒内的碳粉为易燃物，避免引起火灾。
- 在取出或拆卸激光碳粉盒时，请注意碳粉泄露问题，若发生碳粉泄露导致碳粉与皮肤接触或者飞溅入眼睛和口中，请立即用清水清洗，如有不适请立即就医。
- 放置激光碳粉盒时，请远离儿童可接触区域。

8.2.2. 激光碳粉盒使用寿命

激光碳粉盒的使用寿命取决于打印作业需要的碳粉量。

当打印机 LED 指示灯显示下图状态时，表示该激光碳粉盒已到寿命期限，请更换激光碳粉盒。



8.2.3. 更换激光碳粉盒

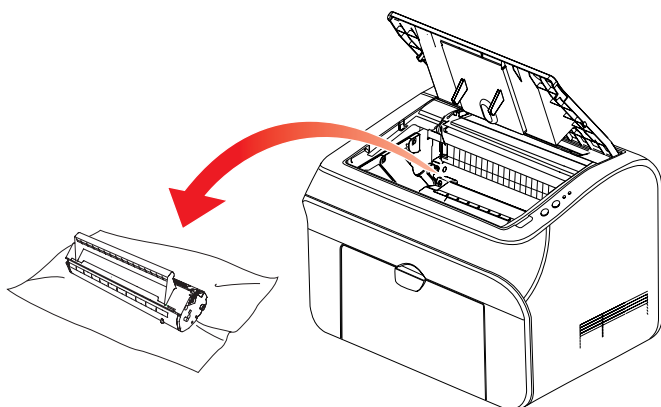


注： 在更换激光碳粉盒前，请注意如下事项：

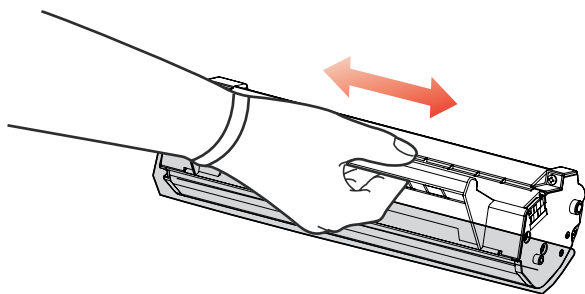
- 因激光碳粉盒表面可能含有碳粉，取出时请小心处理，避免洒落。
- 取出的激光碳粉盒请放置在纸张上，以免碳粉意外洒落。
- 取下保护罩时，应立即将激光碳粉盒装入打印机，以免过多地受到阳光或室内光线直射，损坏激光碳粉盒感光鼓。
- 安装时，请勿触碰感光鼓表面，以免刮伤感光鼓。

更换步骤如下：

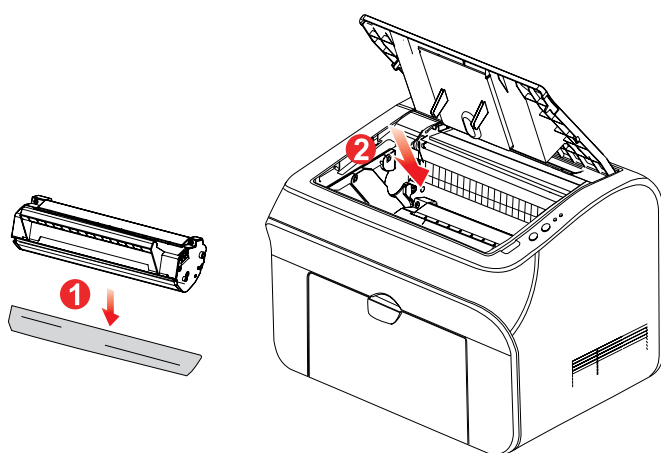
1. 打开上盖，沿着导轨取出用尽的激光碳粉盒。




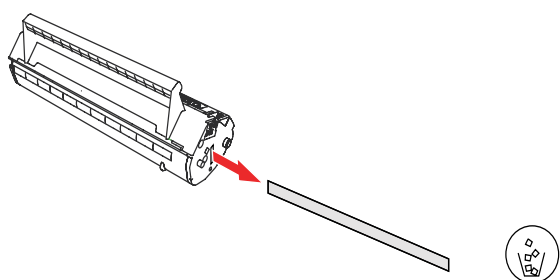
2. 打开新的激光碳粉盒包装，握住激光碳粉盒把手，轻轻左右摇晃 5-6 次，使激光碳粉盒内碳粉均匀分散。



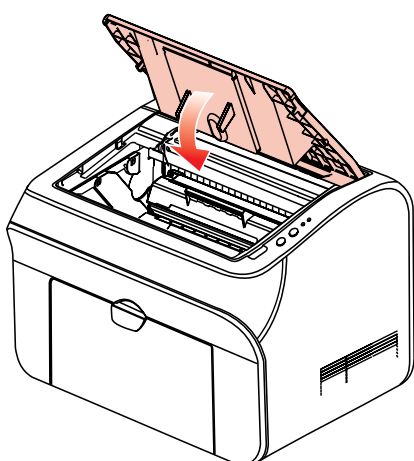
3. 取下保护罩，将激光碳粉盒沿导轨放入打印机



 **注：** • 激光碳粉盒放入打印机前请检查是否有封条，如果有请先撕下封条再安装。



4. 盖紧上盖



9. 故障排除

请仔细阅读本章节，可以帮您解决打印过程中常见的故障。若还未能解决出现的问题，请及时联系奔图售后服务中心。

在处理常见故障之前，首先请检查以下情况：

- 电源线是否连接正确，并且打印机电源开关已打开。
- 所有的保护零件是否已拆除。
- 激光碳粉盒是否已正确安装。
- 出纸槽是否已完全合上。
- 纸张是否已正确放入纸盒中。
- 接口电缆线是否已正确连接打印机和计算机。
- 是否已选择并安装了正确的打印机驱动程序。
- 计算机端口是否已安装并连接到正确的打印机端口。

9.1. 清除卡纸

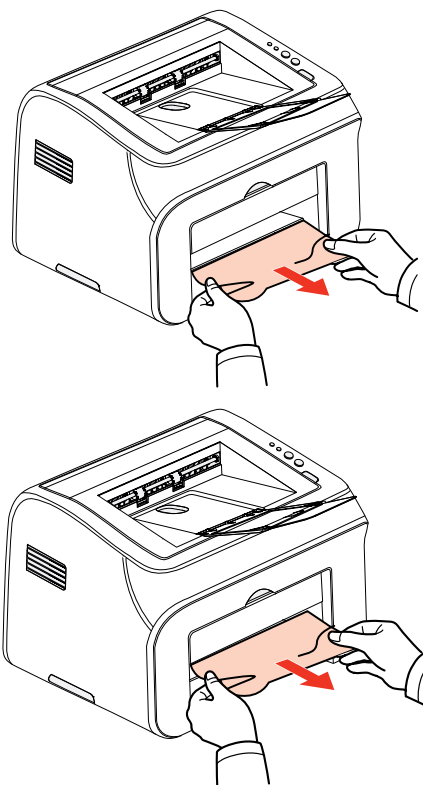


-
- 注：**
- 按如下步骤将卡纸全部取出后，合上上盖，在纸盒中整理好纸张，打印机将自动恢复打印。如果打印机不能自动开始打印，请按控制面板按钮。
 - 如果打印机仍然未开始打印，请检查打印机内的卡纸是否全部清除。
 - 如果不能自行取出卡纸，请联系当地的奔图授权维修中心或送往就近奔图授权维修中心维修。
-

9.1.1. 进纸口卡纸

如果出纸盘已打开，请先将其关闭。

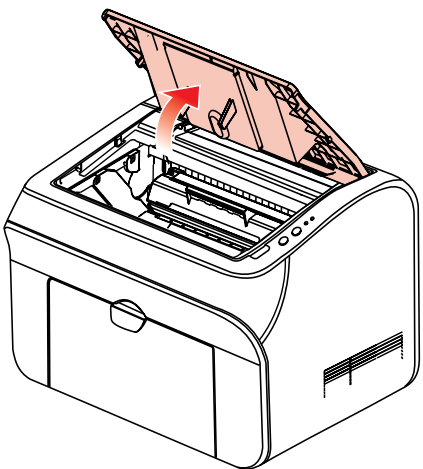
将卡纸轻轻向外径直拉出。



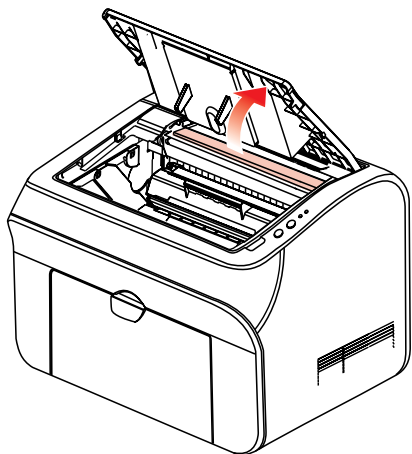
如果拉动时纸张不移动，或者此区域内没有纸张，请检查机器内部。

9.1.2. 机内卡纸

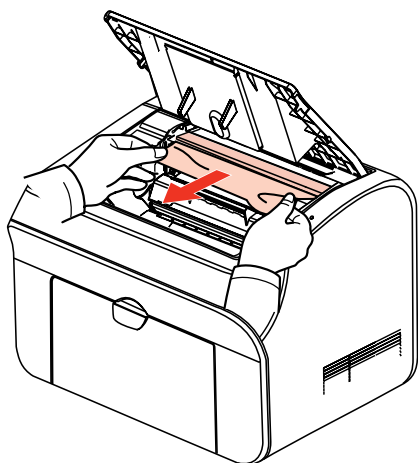
1. 打开上盖。



2. 打开定影上导向，使减轻定影压簧的压力。

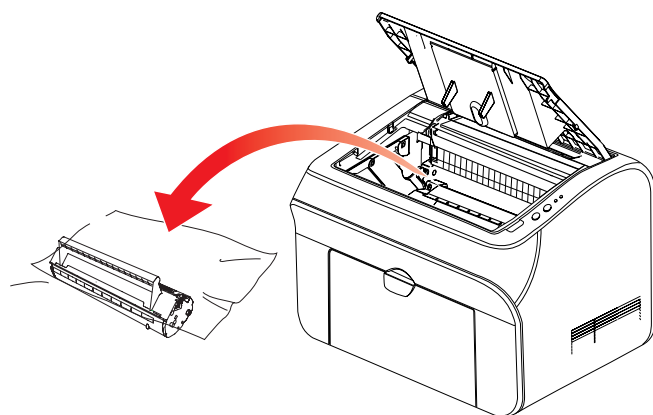


3. 将卡纸从定影单元中抽出。

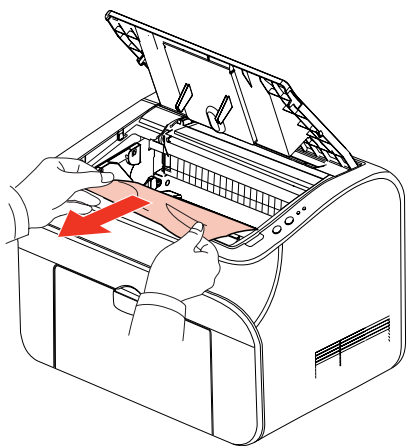


如果看不到卡纸，请转至下一步。

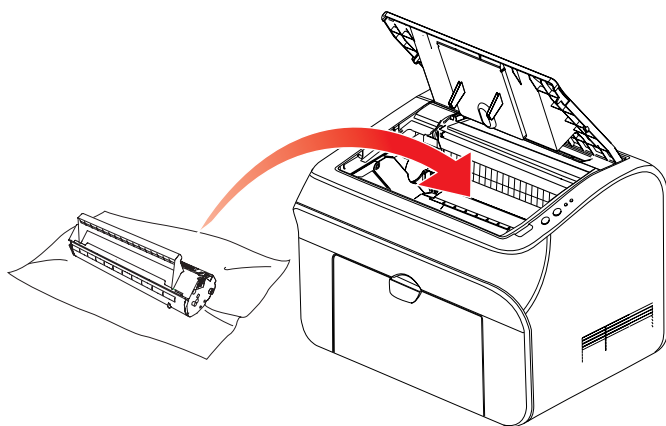
4. 沿导轨取出激光碳粉盒



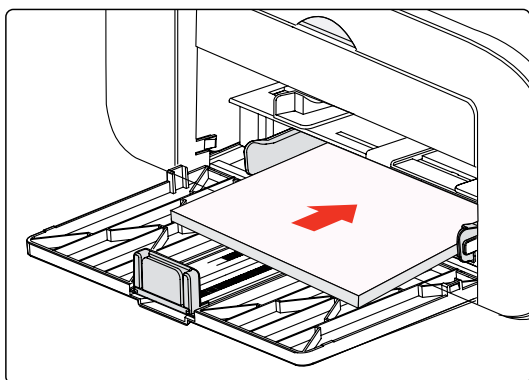
5. 将卡的纸张沿着出纸方向慢慢的抽出。



6. 取出卡纸后，将激光碳粉盒沿导轨装回打印机，听到”咔嚓”声音，完成安装。



7. 将纸盘里的纸放整齐，直至指示灯恢复打印就绪状态，进行下一次打印。



9.2. 常见故障解决

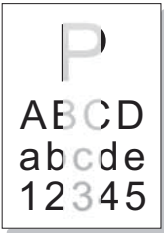
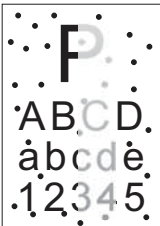


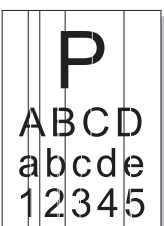
9.2.1. 一般故障

故障现象	原因	解决办法
打印机问题		
打印机不打印	计算机与打印机之间的连接线未正确连接。 打印端口指定错误。 打印机处于脱机状态，勾选了“脱机使用打印机”。 打印机内部错误未恢复，如卡纸，缺纸等。	断开打印机线缆连接，然后重新连接。 检查打印机设置，确保打印作业发送到正确的端口。如果计算机有多个端口，请确认产品连接到正确的端口。 请确保打印机处于正常联机状态。
打印硒鼓问题		
打印硒鼓芯片不识别	打印硒鼓芯片有脏污。 打印硒鼓芯片接触弹簧脏污或铜柱脏污。	请清洁打印硒鼓芯片表面。 请清洁接触弹簧或铜柱。
纸张处理问题		
打印不进纸	未正确安装打印介质。 打印介质超出了使用规格范围。 给纸辊脏污。	请正确安装打印介质，如果使用特殊打印介质打印，请使用手动进纸盘打印。 请使用规格范围内的打印介质。 清洁给纸辊。
卡纸	纸盘中的纸张过多。 打印介质超出了使用规格范围。 进纸通道有异物。 给纸辊脏污。 内部部件故障。	从纸盘中取出多余的纸张，如果在特殊打印介质上打印，请使用手动进纸盘。 确保使用符合规格的纸张。如果在特殊打印介质上打印，请使用手动进纸盘。 清洁进纸通道。 清洁给纸辊。
打印多页进纸	打印介质含静电量过大。 打印介质受潮或者粘在一起。 内部部件故障。	将打印介质重新分离，可以消除部分静电。建议使用推荐打印介质。 请重新将打印介质分离或更好的干燥打印介质。
从打印机排纸部位周边排出水蒸气	定影碳粉时发生的热量会蒸发纸张的水分（特别是室温低的场合，使用吸湿了的纸张会更容易发生）	虽然冒水蒸气不是异常现象，但用没开封的新纸能防止水蒸气的发生。另外，请保管好纸张防止受潮。产生焦味的情况下，请直接关闭电源，并拔掉电源线，然后咨询奔图咨询中心。这种状态还继续使用的话，会成为火灾或者触电的原因。




注： • 如果问题依旧，请联系奔图客服。

9.2.2. 图像缺陷

故障现象	原因	解决办法
	<ul style="list-style-type: none">• 碳粉不足。• 打印介质不符合使用规格，例如介质受潮或太粗糙。• 打印程序中分辨率设置过低。• 激光碳粉盒损坏。	<ul style="list-style-type: none">• 请正确使用规格范围内的介质。• 设置程序中的打印分辨率。
打印发白或偏淡		
	<ul style="list-style-type: none">• 激光碳粉盒脏污或漏粉。• 激光碳粉盒损坏。• 使用了不符合使用规格的打印介质，例如介质受潮或太粗糙。• 进纸通道脏污。	<ul style="list-style-type: none">• 请使用规格范围内的打印介质。• 清洁进纸通道。
粉墨斑点		
	<ul style="list-style-type: none">• 使用了不符合使用规格的打印介质，例如介质受潮或太粗糙。• 进纸通道脏污。• 激光碳粉盒内部股损坏。• 机器内部激光器反光玻璃脏污。	<ul style="list-style-type: none">• 请使用规格范围内的打印介质。• 清洁进纸通道。• 清洁激光器反光玻璃。
白点		
	<ul style="list-style-type: none">• 使用了不符合使用规格的打印介质，例如介质受潮或太粗糙。• 机器内部脏污。• 激光碳粉盒损坏。• 机器内部部件损坏。	<ul style="list-style-type: none">• 请使用规格范围内的打印介质，特殊介质请使用手动纸盘进行打印。• 清洁机器内部。
碳粉脱落		
	<ul style="list-style-type: none">• 激光碳粉盒脏污。• 激光碳粉盒内部部件损坏。• 机器内部激光机反光玻璃脏污。• 进纸通道脏污。	<ul style="list-style-type: none">• 清洁机器背部激光器反光玻璃。• 清洁打印机背部进纸通道。
黑色竖条		

故障现象	故障原因	解决办法
<p>黑色背景（底灰）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 使用了不符合使用规格的打印介质，例如介质受潮或太粗糙。 • 激光碳粉盒脏污。 • 激光碳粉盒内部部件损坏。 • 进纸通道脏污。 • 打印内部转印电压异常。 	<ul style="list-style-type: none"> • 请使用规格范围内的打印介质。 • 清洁机器内部进纸通道。
<p>出现周期性痕迹</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 激光碳粉盒脏污。 • 激光碳粉盒内部部件损坏。 • 定影组件损坏。 	<ul style="list-style-type: none"> • 清洁或更换新激光碳粉盒。 • 请联系奔图客服维修更换新的定影组件。
<p>页面歪斜</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 未正确安装打印介质。 • 机器进纸通道脏污。 	<ul style="list-style-type: none"> • 确保正确安装打印介质。 • 清洁机器内部进纸通道。
<p>皱纸</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 未正确安装打印介质。 • 打印介质不符合使用规格。 • 打印内部进纸通道脏污。 • 打印定影组件损坏。 	<ul style="list-style-type: none"> • 确保正确安装打印介质。 • 请使用规格范围内的打印介质进行打印。 • 清洁机器内部进纸通道。
<p>背面脏污</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 激光碳粉盒脏污。 • 机器内部转印辊脏污。 • 机器内部转印电压异常。 	<ul style="list-style-type: none"> • 清洁或更换新激光碳粉盒。 • 清洁机器内部转印部件。

故障现象	故障原因	解决办法
	<ul style="list-style-type: none"> • 未正确安装激光碳粉盒。 • 激光碳粉盒内部损坏。 • 机器内部充电异常，未给激光碳粉盒充电。 	<ul style="list-style-type: none"> • 确保正确安装激光碳粉盒。
打印全黑		<ul style="list-style-type: none"> • 使用了不符合使用规格的打印介质，例如介质受潮或太粗糙。 • 机器内部脏污。 • 激光碳粉盒损坏。 • 机器内部部件损坏。
碳粉晕开		<ul style="list-style-type: none"> • 激光碳粉盒未正确安装。 • 激光碳粉盒可能损坏。 • 机器内部部件损坏。
水平条纹		

10. 产品规格



注： • 不同型号不同功能的打印机，规格数值略有差异。数值基于初始数据，有关更多最新规格信息，请访问：www.pantum.com

10.1. 规格总述

处理器	600MHZ	
内存	128MB/256MB	
电源	220V Model: AC 220-240V, 50/60Hz, 3.0A 100V Model: AC 100-127V, 50/60Hz, 6.0A (注意：本产品适用的电源及电压，请参照打印机背面的铭牌标示。请严格按照产品规格电源类型使用。)	
通信接口	Hi-Speed USB 2.0; 10/100M BT Ethernet	
操作环境	最佳打印质量	10-32 °C
	操作湿度范围	20%-80% RH
产品尺寸 (W*D*H)	380*261*236mm	
重量 (不含激光碳粉盒)	约 5.3kg (不含随机激光碳粉盒)	
控制面板	LED	

10.2. 打印规格

打印速度	A4	24ppm
	Letter	25ppm
	A5	32ppm
首页打印时间		< 8.5s
打印语言		GDI
最大打印幅面		Legal (216mm*355.6mm)
纸张输入能力	标准纸盒	150 张 (80g/m ²)
	多功能纸盒	1 张 (60~163g/m ²)
纸张输出能力	面朝下	100 张 (80g/m ²)
打印介质	介质类型	普通纸, 薄纸、厚纸, 透明胶片, 卡片纸, 标签纸, 信封
	介质尺寸	A4, A5, JIS B5, ISO B5, A6, Letter, Legal, Executive, Folio, Oficio, Statement, Japanese Postcard, Monarch Env, DL Env, C5 Env, C6 Env, No.10 Env, ZL, Big 16K, Big 32K, 16K, 32K, B6, Yougata4, Postcard, Younaga3, Nagagata3, Yougata2。
	介质克重	60~163g/m ²

PANTUM

珠海奔图打印科技有限公司

地址：珠海市珠海大道 3883 号 01 栋 3 楼中区 A

邮编：519060

网址：www.pantum.com

电话：400-060-1888